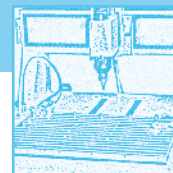
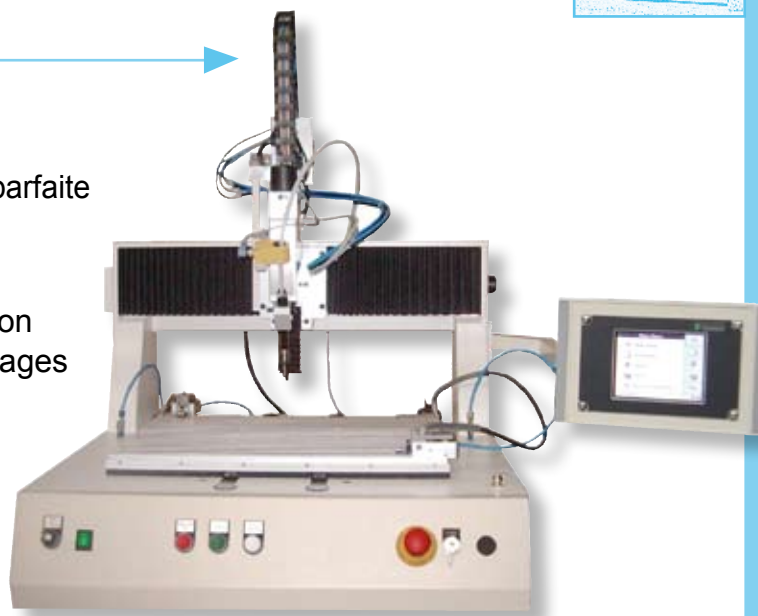


TABLE DE SOUDAGE DE GOUJONS



CN 500 x 300 écran tactile

- Son bâti monobloc lui assure une parfaite stabilité et une bonne robustesse
- Sa programmation et son utilisation très simple lui donnent des avantages considérables :
 - Réalisations de prototypes rapides et précis
 - Travail en série facilité
 - Nombreux programmes mémorisables
 - Correction des entre-axes instantannée par programmation
 - Economique (pas de gabarit, gain de temps ...)
 - Changement de dimension très rapide
 - Programmation rapide



- Alimentée par un distributeur automatique de goujons, elle peut tenir des cadences élevées.
- Equipée avec commande bi-manuelle ou cartésien, elle permet de travailler en alimentation manuelle ou semi-automatique en toute sécurité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Déplacements	Y= 500 mm X = 300 mm
Vitesse de déplacement	6 m/mn
Déplacement par vis à billes	
Précision	+/- 0,1 mm
Axes montés sur guidages linéaires	
Plateau rainuré en T de 540 x 340 mm	
Bâti monobloc en alu	
Pupitre de commande avec écran tactile	
Moteurs pas à pas et vis à billes	

