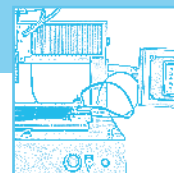


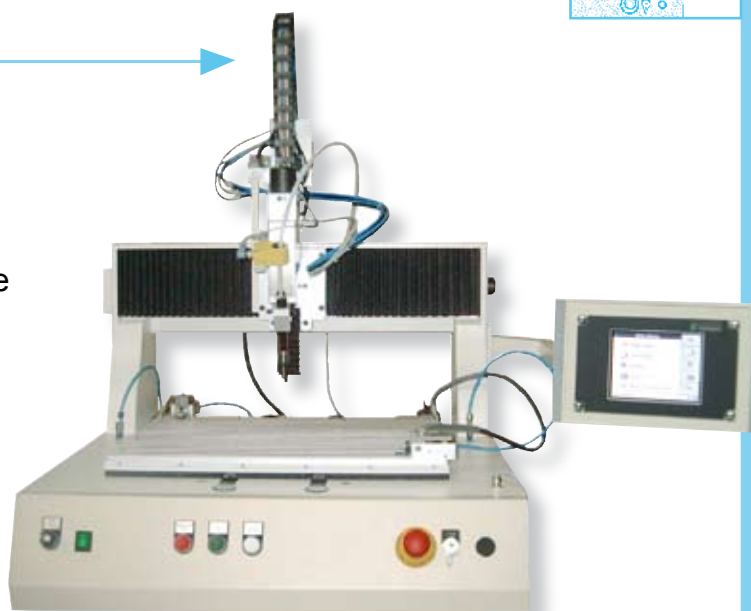
# TABLE DE SOUDAGE DE GOUJONS



## CN 500 x 300 écran tactile

- Son bâti monobloc lui assure une parfaite stabilité et une bonne robustesse
- Sa programmation et son utilisation très simples lui donnent des avantages considérables :

- Réalisations de prototypes rapides et précis
- Travail en série facilité
- Nombreux programmes mémorisables
- Economique (pas de gabarit, gain de temps ...)
- Correction des entre-axes instantanée par programmation
- Changement de dimension très rapide



- Alimentée par un distributeur automatique de goujons, elle peut tenir des cadences élevées

- Equipée avec commande bi-manuelle, elle permet de travailler en alimentation manuelle ou semi-automatique en toute liberté.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Déplacements	Y= 500 mm X = 300 mm
Vitesse de déplacement	6 m/mn
Déplacement par vis à billes	
Précision	+/- 0,1 mm
Axes montés sur guidages linéaires	
Plateau rainuré en T de 540 x 340 mm	
Bâti monobloc en alu	
Pupitre de commande avec écran tactile	
Moteurs pas à pas et vis à billes	

Sous réserve d'erreurs, de modifications et de transformations.



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET  
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : [messages@sifi.fr](mailto:messages@sifi.fr)

[www.sifi.fr](http://www.sifi.fr)