

# TABLE DE SOUDAGE DE GOUJONS



## Machine à COMMANDE NUMÉRIQUE

pour le soudage  
de goujons par :

- Décharge de condensateurs
- Arc temps court
- Arc fusion forgeage

Structure :

- son bâti en acier mécano-soudé lui assure une parfaite stabilité
- carénage en structure aluminium avec tôle inox isolée
- barrière immatérielle
- peut être équipé d'un contrôle de soudure
- programmation par le pupitre de commande ou par ordinateur
- peut être équipé de plusieurs tête de soudure
- changement de dimension rapide



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Déplacements	1000x1000x200 / 1500x1000x200 / 2000x1000x200 / 2500x1250x200
Vitesse de déplacement	35 m/ mn
Déplacement par vis à billes	
Axe	X - Y - Z servomoteur monté sur 2 guidages avec douilles à billes
Tolérance de positionnement	+ / - 0,2
Tolérance de répétabilité	+ / - 0,1
Pupitre de commande	Sinumerik 802
Plateau rainuré	selon modèle
Armoire électrique et pneumatique intégré à la machine	
Pression de service	6 bars
Tension	230 - 400 VAC - 50 Hz
Poids	selon modèle



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET  
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : [messages@sifi.fr](mailto:messages@sifi.fr)

[www.sifi.fr](http://www.sifi.fr)