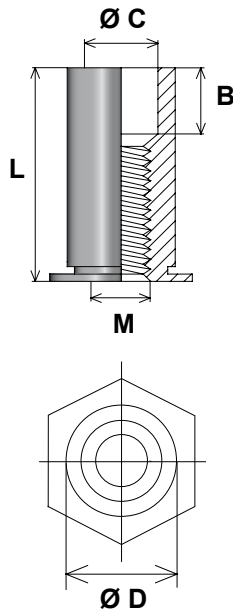
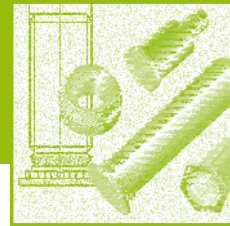


ÉLÉMENTS A SERTIR



DOUILLE A SERTIR PERCÉE

Type : **DS-P**



► Caractéristiques Techniques *

					Longueurs en mm + 0,05 / - 0,15												
M	e	D ± 0,06	P	C	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	
2,5	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2,5 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	1,3	7,05	7,2	4,8	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	1,3	7,05	7,2	5,2	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
B	-----									4	6	8	10	12			

jusqu'à 40

⚠ Pour M2,5
LONGUEUR de taraudage : 6 mm max.

* pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.

► Matières :

- acier zingué
- aluminium
- inox

► Légende :

- ✓ : dimensions courantes
- e : épaisseur minimum de tôle
- P : diamètre de perçage +0,08 - 0



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

● Fax : 03 89 81 55 07

● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr