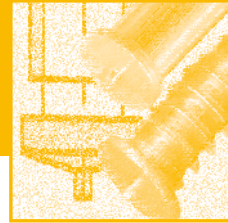


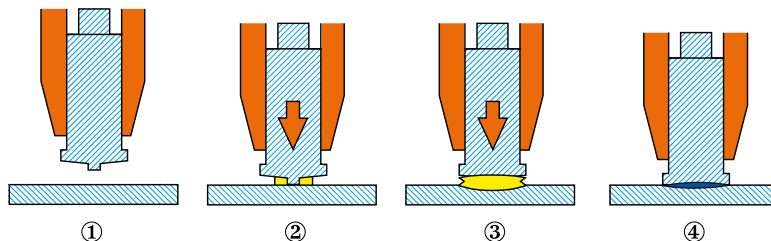
GOUJONS A SOUDER PAR DÉCHARGE DE CONDENSATEURS



GOUJONS A SOUDER

PROCÉDÉ « CD » avec téton d'amorçage

C'est le procédé de base dans le domaine du soudage de goujons acier, inox, alu et laiton (métaux ferreux et non ferreux). Le programme des goujons à souder à téton «CD» est très varié en diamètres et en longueurs. Il trouve son application pour des fixations sur tôle fine, sans marquage ni déformation, en raison de la très faible pénétration de chaleur.



Cycle:

Le petit téton (1) du goujon provoque, lors de son contact avec la tôle (2), l'amorçage de l'arc dont l'énergie est fournie par la batterie de condensateurs. La puissance de cette énergie provoque la fusion du goujon et de la tôle (3) et assure, après plongée, une jonction définitive (4).



Sous réserve d'erreurs, de modifications et de transformateurs.



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

● Fax : 03 89 81 55 07

● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr