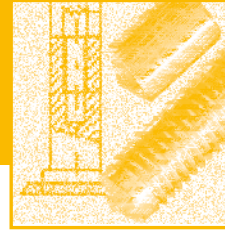


GOUJONS A SOUDER PAR ARC FUSION FORGEAGE

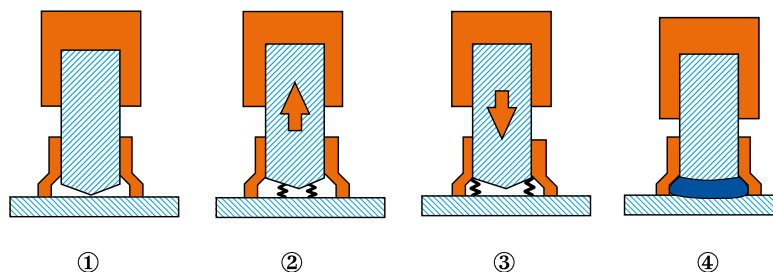


GOUJONS A SOUDER

PROCÉDÉ « ARC » fusion forgeage

Le procédé « ARC » est le complément du « CD ». Il permet de souder des goujons de diamètre plus important, jusqu'à 20-25 mm, sur supports de forte épaisseur, afin d'obtenir des assemblages de grande résistance.

Ce procédé est utilisé essentiellement pour le travail sur acier ou inox.



Cycle:

Le cycle démarre par le retrait du goujon (1). En même temps, l'arc électrique (2) amorcé, augmente de puissance (3) pour provoquer la fusion des métaux, suivie de la plongée (4) assurant une liaison indivisible.



Edition 2008 - Sous réserve d'erreurs, de modifications et de transformations.



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr