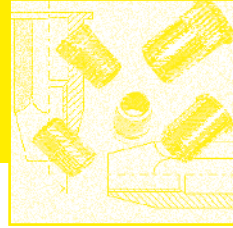
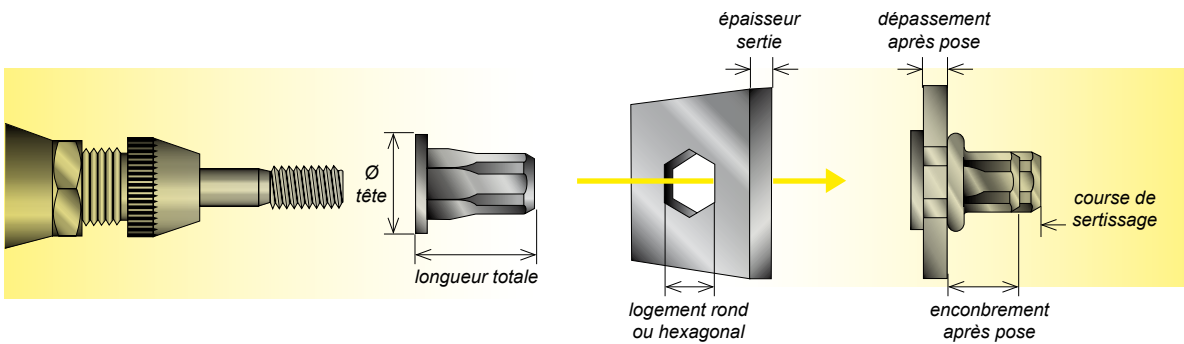


# INSERTS TARAUDÉS



INSERTS TARAUDÉS

## PROCÉDÉ



Ce programme comprend, les inserts taraudés cylindriques et hexagonaux, cannelés ou lisses, de style borgne ou débouchant, à tête plate, fraisée et réduite, en acier zingué, inox et aluminium. Les diamètres couramment utilisés vont du M3 à M10, selon le type d'inserts.

Les inserts se sertissent à l'aide d'un pistolet oléopneumatique ou d'une pince manuelle dans un trou poinçonné ou percé, dans une tôle ou un tube.



Edition 2008 - Sous réserve d'erreurs, de modifications et de transformations.



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET  
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : [messages@sifi.fr](mailto:messages@sifi.fr)

[www.sifi.fr](http://www.sifi.fr)