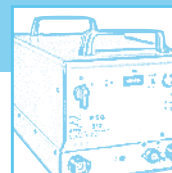


GÉNÉRATEUR PSG 312



POSTE POLYVALENT
permettant la soudure de goujons
selon les procédés :



- **TEMPS COURT** jusqu'au M8
- **ARC** (fusion-forgeage) jusqu'au MR 12

Utilisation :

- Très grande souplesse d'utilisation de différents types de goujons cylindriques - carrés - rectangulaires - avec ou sans téton, etc ...
- Soudure très simple à réaliser grâce à son seul réglage du temps de soudure affiché digitalement en millisecondes (modèle de base)
- Surveillance des états par LED
- Mise hors tension automatique en cas de défaut
- Refroidissement par ventilateur
- Conformes aux normes de sécurité et du travail
- Evolutif grâce aux options :
 - soudage sous gaz neutre
 - soudage automatique

■ **FIABLE**

■ **DURABLE**

■ **RENTABLE**

PSG 312 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Type de soudures	par : ARC tiré / ARC fusion-forgeage
Energie	transfo / redresseur
Intensité de soudage	650 A
Temps de soudure	5 - 1000 millisecondes
Plage de soudure	M3 - MR 12 - Ø 2 - 10 acier - inox
Cadences	jusqu'à 10 goujons/minute en Ø 5 mm jusqu'à 6 goujons/minute en Ø 10 mm
Alimentation	380V - 50/60 Hz - 32A
Dimensions	430 x 275 x 220 mm
Poids	36 kg



**SOUDAGE INSTANTANÉ ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr