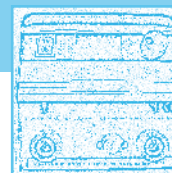


GÉNÉRATEUR PSG 9



POSTE A SOUDER LES GOUJONS par décharge de condensateurs



Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- table de soudage C.N.C
alimentation manuelle ou automatique

Utilisation très simple :

- un bouton de réglage
- contrôle des fonctions par LED
- insensible aux variations normales de la tension secteur
- puissance importante avec 90 000 μ F de capacité condensateurs

Supports :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc...

Egalement performant sur surfaces difficiles telles que :

- tôles electro zinguées
- tôles galvanisées

Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur
et start externe
- hautes performances
(cadences rapides)

PSG 9 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	90 000 μ F
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	60 à 200V
Plage de soudure	M3 - M8 (voir tableau ci-dessous)
Cadences	jusqu'à 30 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 10A
Dimensions	470 x 275x 320 mm
Poids	21 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

MATIERE SUPPORT	CAPACITES MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Alu		M3 - M6		
Laiton	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Inox	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8

Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support

■ LEGER

■ FIABLE

■ DURABLE

■ RENTABLE



SOUDAGE INSTANTANÉ ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr