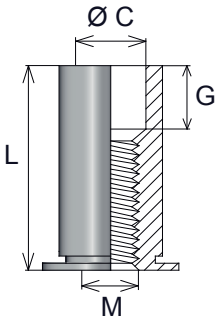
ELEMENTS A SERTIR





DOUILLE A SERTIR PERCEE

***Type* : DS-P**



Caractéristiques Techniques

M	e	D ± 0,06	P + 0,08 / - 0	C	Longueurs en mm + 0,05 / - 0,15											
					3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
2,5	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2,5 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 / 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 / 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	1,3	7,05	7,2	4,8	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	1,3	7,05	7,2	5,2	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
G	----------								4		6	8		10	12	

jusqu'à 40

Pour M2,5 - PROFONDEUR de taraudage : 6 mm max.

Dureté maximale de la tôle :

Matières :

- acier zingué .....80 HRB
- inox.....70 HRB
- inox HP.....88 HRB
- aluminium .....50 HRB

Légende :

✓ : dimensions courantes
e : épaisseur minimum de tôle
P : diamètre de perçage

Pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.

SOUDAGE INSTANTANE ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES

www.sifi.fr

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. **03 89 81 59 51** ● Fax : **03 89 81 55 07** ● Courriel : **messages@sifi.fr**