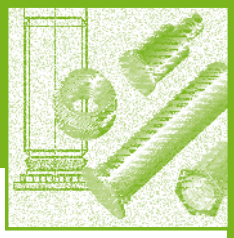
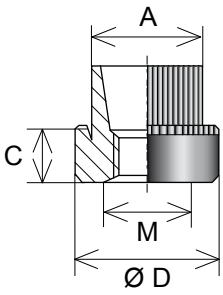
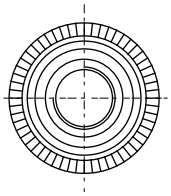
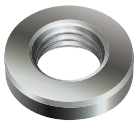
ELEMENTS A SERTIR



ECROU A SERTIR
double sertissage
***Type* : ESW**









Caractéristiques Techniques

M	A + 0 / - 0,13	D ± 0,15	C ± 0,13	P + 0,05 / - 0	
2,5	4,20	6,00	1,5	4,20	✓
3	4,25	6,35	1,5	4,25	✓
3 ALT	4,75	7,10	1,5	4,75	✓
4	5,38	7,92	2,0	5,38	✓
5	6,35	8,70	2,0	6,35	✓
6	8,70	11,20	4,0	8,70	✓
8	10,44	12,65	5,5	10,44	✓

(Moletage possible sur le fût ou la jupe.)

Epaisseur Tôle (mm)	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
Code	06	08	10	12	15	20	25	30

***Matières* :**

- acier zingué
- inox
- aluminium

***Légende* :**

✓ : dimensions courantes
P : diamètre de perçage

Pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.

SOUDAGE INSTANTANE ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES

www.sifi.fr

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. **03 89 81 59 51** ● Fax : **03 89 81 55 07** ● Courriel : **messages@sifi.fr**