GENERATEUR PSG 66



GENERATEURS DE SOUDURE

POSTE À SOUDER LES GOUJONS
par décharge de condensateurs



Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- tables de soudage à C.N.C
  alimentation manuelle ou automatique

Utilisation très simple :

- molette de sélection et de règlage
- contrôle des fonctions sur écran digital
- insensible aux variations normales de la tension secteur
- puissance importante avec 66 000 µF de capacité condensateurs

Supports :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc…

Egalement performant sur surfaces difficiles telles que :

- tôles électro-zinguées
- tôles galvanisées

Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur
  et start externe

PSG 99 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	66 000 µF
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	45 à 200V
Plage de soudure	M3 - M8 *(voir tableau ci-dessous)*
Cadences	jusqu'à 20 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 10A
Dimensions	440 x 200x 200 mm
Poids	11,5 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

CAPACITES				
MATIERE SUPPORT	MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Alu		M3 - M8		
Laiton	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Inox	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support				

LEGER
FIABLE
DURABLE
RENTABLE

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.

SIFI
SOUDAGE INSTANTANE ET FIXATIONS INDUSTRIELLES
www.sifi.fr
22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. **03 89 81 59 51** ● Fax : **03 89 81 55 07** ● Courriel : **messages@sifi.fr**