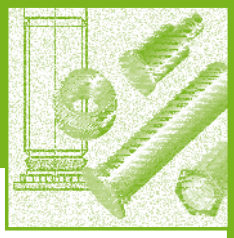
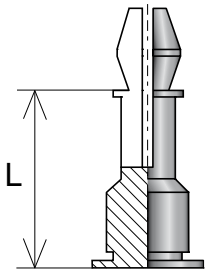
ELEMENTS A SERTIR





CLIPS A SERTIR

***Type* : CS**



Caractéristiques Techniques

			Longueurs en mm ± 0,13
d ± 0,08	**e**	**P + 0,08 / - 0**	**de 8 à 30**
4	1	5,4	

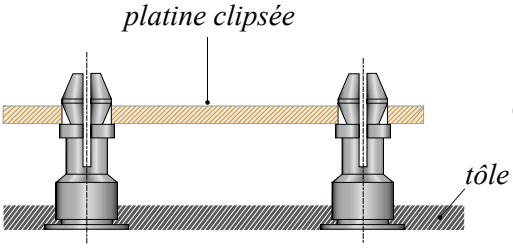
Dureté maximale de la tôle :

Matières :

- acier zingué.....80 HRB
- inox.....70 HRB
- inox HP.....92 HRB
- aluminium.....50 HRB
- laiton.....50 HRB

Légende :

e : épaisseur minimum de tôle
d : diamètre du trou dans la platine clipsée
P : diamètre de perçage



Epaisseur de la platine clipsée de 1 à 1,8 mm.

Pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.

SOUDAGE INSTANTANE ET FIXATIONS INDUSTRIELLES

www.sifi.fr

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. **03 89 81 59 51** ● Fax : **03 89 81 55 07** ● Courriel : **messages@sifi.fr**

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.