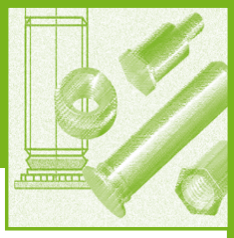
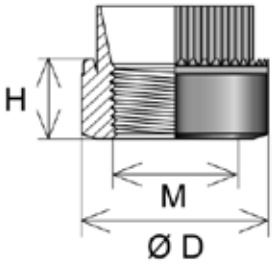
ELEMENTS A SERTIR





ECROU A SERTIR
double sertissage

***Type* : HMS**



Caractéristiques Techniques

M	D ± 0,5	H ± 0,13	P + 0,05 / - 0	
2	5	2,3	3,5	✓
2,5	5,5	2,8	4,19	✓
3	5,5	2,8	4,19	✓
3,5	7	3,2	5,41	✓
4	7	3,2	5,41	✓
5	8,5	3,8	6,4	✓
6	10	5,1	7,7	✓
8	12	6,5	9,7	✓
10	16	7,6	12,70	✓
12	19	10,2	15,87	✓

(Moletage possible sur le fût ou la jupe.)

Epaisseur Tôle (mm)	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
Code	06	08	10	12	15	20	25	30

▸ *Matières* :

- acier brut
- acier zingué
- inox
- aluminium
- laiton

▸ *Légende* :

✓ : dimensions courantes
P : diamètre de perçage

Pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.

SIFI
SOUDAGE INSTANTANE ET FIXATIONS INDUSTRIELLES
www.sifi.fr
22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. 03 89 81 59 51 ● Fax : 03 89 81 55 07 ● Courriel : messages@sifi.fr

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.