GENERATEUR PSG 13

POSTE A SOUDER LES GOUJONS
par décharge de condensateurs



Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- table de soudage C.N.C
  alimentation manuelle ou automatique

Utilisation très simple :

- compteur de soudure
- molette de sélection
  et de réglage
- contrôle des fonctions
  sur écran digital
- insensible aux variations
  normales de la tension
  secteur
- puissance importante
  avec 132 000 µF de
  capacité condensateurs
- sélection des capacités

LEGER
FIABLE
DURABLE
RENTABLE



Allumage sur l'arrière

Sur les matières suivantes :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc…

Egalement performant sur surfaces difficiles telles que :

- tôles électro-zinguées
- tôles galvanisées

Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur
  et start externe
- hautes performances
  (cadences rapides)

PSG 13 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	132 000 µF
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	45 à 200V
Plage de soudure	M3 - M10 *(voir tableau ci-dessous)*
Cadences	jusqu'à 30 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 16A
Dimensions	465 x 260x 330 mm
Poids	16,5 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

CAPACITES				
MATIERE SUPPORT	MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Alu		M3 - M8		
Laiton	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Inox	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support				

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de modifications et de transformations.

SIFI
SOUDAGE INSTANTANE ET FIXATIONS INDUSTRIELLES
www.sifi.fr
22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ
Tél. **03 89 81 59 51** ● Fax : **03 89 81 55 07** ● Courriel : **messages@sifi.fr**