

GENERATEUR PSG 13

POSTE A SOUDER LES GOUJONS par décharge de condensateurs

Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- table de soudage C.N.C
alimentation manuelle ou automatique

Utilisation très simple :

- compteur de soudure
- molette de sélection et de réglage
- contrôle des fonctions sur écran digital
- insensible aux variations normales de la tension secteur
- puissance importante avec 132 000 µF de capacité condensateurs
- sélection des capacités

Sur les matières suivantes :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc...

Egalement performant

sur surfaces difficiles telles que :

- tôles électro-zinguées
- tôles galvanisées

Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur et start externe
- hautes performances (cadences rapides)



Allumage sur l'arrière

■ LEGER
■ FIABLE
■ DURABLE
■ RENTABLE

PSG 13 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	132 000 µF
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	45 à 200V
Plage de soudure	M3 - M10 (voir tableau ci-dessous)
Cadences	jusqu'à 30 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 16A
Dimensions	465 x 260x 330 mm
Poids	16,5 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

MATIERE SUPPORT	MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Alu		M3 - M8		
Laiton	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Inox	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M10		M3 - M10	M3 - M8

Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support



**SOUDAGE INSTANTANE ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

● Fax : 03 89 81 55 07

● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr