

GENERATEUR PSG 66



POSTE À SOUDER LES GOUJONS

par décharge de condensateurs

Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- tables de soudage à C.N.C
alimentation manuelle ou automatique



Utilisation très simple :

- molette de sélection et de réglage
- contrôle des fonctions sur écran digital
- insensible aux variations normales de la tension secteur
- puissance importante avec 66 000 µF de capacité condensateurs

Supports :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc...

Egalement performant sur surfaces difficiles telles que :

- tôles électro-zinguées
- tôles galvanisées

Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur
et start externe

PSG 99 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	66 000 µF
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	45 à 200V
Plage de soudure	M3 - M8 (voir tableau ci-dessous)
Cadences	jusqu'à 20 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 10A
Dimensions	440 x 200x 200 mm
Poids	11,5 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

CAPACITES				
MATIERE SUPPORT	MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M8	/	M3 - M8	M3 - M8
Alu	/	M3 - M8	/	/
Laiton	M3 - M8	/	M3 - M8	M3 - M8
Inox	M3 - M8	/	M3 - M8	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M8	/	M3 - M8	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M8	/	M3 - M8	M3 - M8

Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support

■ LEGER

■ FIABLE

■ DURABLE

■ RENTABLE



**SOUDAGE INSTANTANE ET
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

● Fax : 03 89 81 55 07

● Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr