

# GENERATEUR PSG 99



## POSTE A SOUDER LES GOUJONS

par décharge de condensateurs

### Travail avec :

- pistolet manuel et automatique
- tables de soudage à C.N.C  
alimentation manuelle ou automatique



### Utilisation très simple :

- molette de sélection et de réglage
- contrôle des fonctions sur écran digital
- insensible aux variations normales de la tension secteur
- puissance importante avec 99 000 µF de capacité condensateurs

### Supports :

- acier
- aluminium
- inox
- laiton
- etc...

### Egalement performant sur surfaces difficiles telles que :

- tôles électro-zinguées
- tôles galvanisées

### Evolutif grâce aux modules :

- charge générateur et start externe
- hautes performances (cadences rapides)

PSG 99 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Procédé	décharge de condensateurs
Energie	batterie de condensateurs
Puissance	99 000 µF
Temps de soudure	1 - 3 msec.
Tension de charge	45 à 200V
Plage de soudure	M3 - M10 (voir tableau ci-dessous)
Cadences	jusqu'à 30 goujons/minute selon utilisation et diamètre
Alimentation	220V - 50 Hz - 10A
Dimensions	440 x 200x 200 mm
Poids	12,2 kg

Conforme aux normes de sécurité et du travail.

MATIERE SUPPORT	MATIERE GOUJONS			
	Acier cuivré	Alu	Inox	Laiton
Tôle acier	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Alu		M3 - M8		
Laiton	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Inox	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle électro-zinguée	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8
Tôle galva	M3 - M8		M3 - M8	M3 - M8

Eléments indicatifs pouvant varier selon la qualité du support

■ LEGER

■ FIABLE

■ DURABLE

■ RENTABLE



**SOUDAGE INSTANTANE ET  
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

● Fax : 03 89 81 55 07

● Courriel : [messages@sifi.fr](mailto:messages@sifi.fr)

[www.sifi.fr](http://www.sifi.fr)